UNIVERSITÉ D'ARTOIS

Service des Affaires
Générales et Juridiques

Délibération du Conseil d'administration
n° 2026 - 089
Séance du 16 octobre 2026

Cession gratuite (don) Extrudeuses LSEE

Condition d'acquisition du vote :

Quorum =	*moitié des membres en exercice présents ou représentés*
Acquisition de la délibération =	*majorité absolue des membres en exercice*

Nombre de membres en exercice : 34
Nombre de membres présents : 22
Nombre de membres représentés : 6

Nombre de vote pour : 28
Nombre de vote contre :
Nombre d'abstentions :

La cession gratuite (don) d'extrudeuses au LSEE, telle que figurant dans le document annexé à la présente délibération, est approuvée.

Signé le lundi 19 octobre 2026,
A 10:34:05
Par Anne Daguet-Gagey, Présidente

SERVICE CENTRAUX
9 rue du Temple - BP 10665 - 62030 ARRAS CEDEX
Tél. 03 21 60 37 00 - Fax 03 21 60 37 37
www.univ-artois.fr

UNIVERSITÉ D'ARTOIS

Convention de cession de matériel

Cédant : KuhnOdice (SIREN : 337 830 814)

Bénéficiaire : Université d'Artois (LSEE)

Montant : cession à titre gracieux

Caractéristiques du matériel cédé :

Désignation du Matériel	Année de fabrication	Valeur vénale	Quantité	Lieu d'entreposage du Matériel
Extrudeuse marque Krauss-Maffei modèle KMDL 2-25 S/N 202007	1989	0	1	FSA Béthune - LSEE
Co-extrudeuse marque MAGNETIC COLONEL modèle MM 80 P-D S/N 85218	1996	0	1	FSA Béthune - LSEE

Fonctions du matériel cédé :

Une extrudeuse se compose de 3 éléments principaux :

- une trémie,
- un four équipé d'une vis sans fin,
- une sortie avec une filière (similaire à un moule ouvert).

Les granulés de plastique sont introduits dans la trémie, descendent dans le four et, poussés par la vis sans fin en rotation, fondent et s'homogénéisent pour former un mélange liquide / pâteux. Ce mélange traverse ensuite une filière pour obtenir une forme spécifique (tube, plaque, fil, etc.).
Dans l'extrudeuse, il sera possible d'incorporer du plastique + des charges (comme du bois). Dans la co-extrudeuse, le principe reste identique, mais avec 2 trémies, permettra de mélanger deux plastiques différents.

Objectifs pour le LSEE :

- Réaliser leurs propres mélanges et compounds pour la nouvelle ligne d'émaillage.
- Produire des filaments personnalisés pour l'impression 3D.